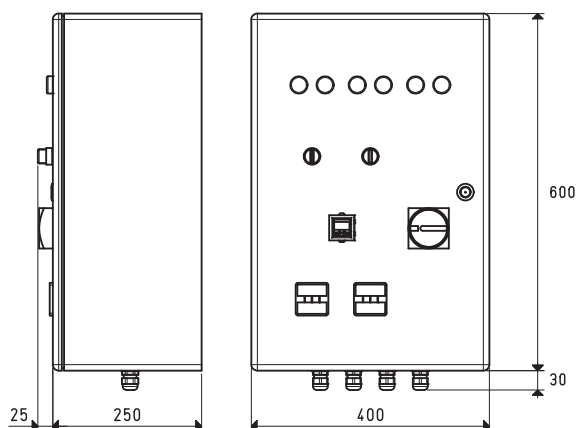


APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato digitale installato sul quadro comandi.

È dotata di due teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, un vacuostato digitale, facilmente programmabile, idoneo all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto, due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe e lampade spia di segnalazione.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
D2V 150 95V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	24

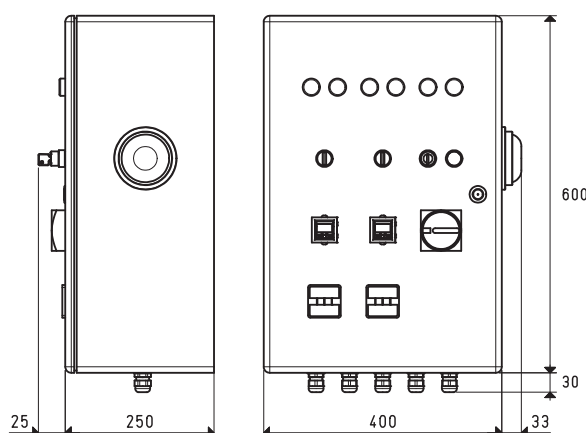
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto.

È dotata di due teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 97V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	27